

Inducoat 2K Basecoat - component A (satijn)

Productinformatieblad (PIB)

Technische bronversie: S061/230217 | technische brondatum: 20-01-2026 | redactionele Inducoat-uitgave: 14-09-2026. De redactionele datum is geen nieuwe technische certificering.

OMSCHRIJVING

Zeer resistente coating ontwikkeld voor de langdurige bescherming van oppervlakken tegen slijtage, abrasie, chemicaliën en weersinvloeden.

KENMERKEN

Inducoat 2K Basecoat - component A (satijn) is een tweecomponentige, alifatische polyurethaan toplaag voor binnen en buiten. Na droging vormt de coating een harde flexibele en slijtvaste film die gebruikt kan worden voor decoratieve en beschermende doeleinden. Het is geschikt voor toepassing op verschillende soorten ondergronden waaronder betonnen en houten vloeren, wanden, apparatuur, etc. Het biedt een zeer goede weerstand tegen vocht en een zeer goede buitenduurzaamheid. Inducoat 2K Basecoat - component A (satijn) is op waterbasis, gemakkelijk te hanteren en kent geen brandgevaar. Inducoat 2K Basecoat - component A (satijn) is geformuleerd met hoogwaardige grondstoffen en pigmenten. Het biedt een hoge UV-bestendigheid, een zeer goede chemische bestendigheid inclusief benzine, een zeer goede weerstand tegen slijtage en oplosmiddelen, een zeer hoge hardheid (Taber-slijtage: gewichtsverlies na 1000 cycli / CS 10 = 0,060 g) met behoud van flexibiliteit in de film die toekomstige scheuren zal voorkomen. Het is een goede oplossing voor het coaten van binnen- of buitenparkings in verschillende kleuren. Inducoat 2K Basecoat - component A (satijn) kan in combinatie met Inducoat 1K een zeer hoge mate van anticorrosiebescherming bieden die traditionele drielagige systemen overtreft!

ONDERGRONDEN

Beton, hout, diverse kunststoffen, geverfde oppervlakken, staal en non-ferro metalen (met de juiste primer), ...

Systemen

Vloeren: beton, cement, verweerd asfalt					
Laag	Product	Natte laagdikte in microns / mils	Droge laagdikte in microns / mils	Verbruik per m ² / ft ² per gallon	Opmerkingen
Primer	Inducoat 2K Basecoat - component A (satijn)	167 / 6,7	80 / 3,2	0,17 l / 244	1e laag verdund met 10% water indien het oppervlak poreus is.
Afwerking	Inducoat 2K Basecoat - component A (satijn)	167 / 6,7	80 / 3,2	0,17 l / 244	
TOTAAL			160 / 6,4	0,34 l / 244	

Objecten gemaakt van ferrometalen (anticorrosiesysteem)					
Laag	Product	Natte laagdikte in microns / mils	Droge laagdikte in microns / mils	Verbruik per m ² / ft ² per gallon	
Primer	Inducoat 1K	200 / 8	85 / 3,4	0,20 l / 200	
Afwerking	Inducoat 2K Basecoat - component A (satijn)	83 / 3,3	40 / 1,6	0,08 l / 488	
TOTAAL			125 / 5		

Objecten gemaakt van non-ferro metalen (roestvrij staal, aluminium,...), kunststoffen					
Laag	Product	Natte laagdikte in microns / mils	Droge laagdikte in microns / mils	Verbruik per m ² / ft ² per gallon	
Primer	Inducoat Multiprim	100 / 4	40 / 1,6	0,10 l / 400	

Objecten gemaakt van non-ferro metalen (roestvrij staal, aluminium,...), kunststoffen				
Laag	Product	Natte laagdikte in microns / mils	Droge laagdikte in microns / mils	Verbruik per m ² / ft ² per gallon
Afwerking	Inducoat 2K Basecoat - component A (satijn)	83 / 3,3	40 / 1,6	0,08 l / 488
TOTAAL			80 / 3,2	

Tannine en exotische houtsoorten				
Laag	Product	Natte laagdikte in microns / mils	Droge laagdikte in microns / mils	Verbruik per m ² / ft ² per gallon
Primer	Deco Isomat Aqua	125 / 5	60 / 2,4	0,13 l / 325
2de laag	Inducoat 2K Basecoat - component A (satijn)	83 / 3,3	40 / 1,6	0,08 l / 488
Afwerking	Inducoat 2K Basecoat - component A (satijn)	83 / 3,3	40 / 1,6	0,08 l / 488
TOTAAL			140 / 5,6	

Objecten en wanden: hout, beton, cement, harde kunststoffen ...					
Laag	Product	Natte laagdikte in microns / mils	Droge laagdikte in microns / mils	Verbruik per m ² / ft ² per gallon	Opmerkingen
Primer	Inducoat 2K Basecoat - component A (satijn)	83 / 3,3	40 / 1,6	0,08 L / 488	In sommige gevallen, afhankelijk van de behoeften, kan één laag voldoende zijn.
Afwerking	Inducoat 2K Basecoat - component A (satijn)	83 / 3,3	40 / 1,6	0,08 L / 488	
TOTAAL			80 / 3,2	0,16 L / 244	

Antislipsysteem op vloeren: 1 / Strooi zand of kwarts (kieselzand 99% zuiverheid 0,3-1 mm) op de vers geschilderde eerste laag Inducoat 2K Basecoat - component A (satijn). Lichtjes of tot verzadiging uitstrooien afhankelijk van de gewenste ruwheid. 2 / Wacht minimaal twee uur tot de coating droog is. 3 / Borstel het losliggende, overtollige zand weg. 4 / Breng de tweede laag Inducoat 2K Basecoat - component A (satijn) aan. Reeds geleverde oppervlakken, esthetische opfrisbeurt: Afhankelijk van de kleur één of twee lagen Inducoat 2K Basecoat - component A (satijn) aanbrengen. Het aangegeven verbruik is gebaseerd op de Inducoat 2K Glanzend versie en is theoretisch en houdt geen rekening met mogelijke verliezen tijdens het aanbrengen. Het kan ook worden beïnvloed door de poreusheid van de ondergrond. Dit verbruik mag niet worden overschreden. Bij overmatig verbruik kunnen gasbellen in de verfilm ontstaan.

Verwerkingsgegevens

VERWERKINGSCONDITIES

Binnen: heel goed verluchten Buiten: bij droog weer Omgevingstemperatuur: minimaal 10° C (50°F) - Optimaal tussen 12° en 25°C (54° en 77°F). Relatieve luchtvochtigheid: maximum 80% Dekvloeren mogen niet meer dan 4% luchtvochtigheid bevatten. Het is belangrijk om de aanbevolen minimumtemperatuur en maximale luchtvochtigheid te respecteren tijdens de applicatie en het drogen. Besteed bijzondere aandacht aan toepassingen die aan het begin of het einde van het seizoen worden uitgevoerd, wanneer de dagen korter zijn en het risico op condensatie hoog is. Het wordt afgeraden om buitenschilderwerken uit te voeren tijdens de winterperiode.

APPLICATIE-MIDDELEN

Borstel en rol. Pneumatisch: nozzle opening 1,4 mm - druk 4 à 6 bar (60 à 90 psi) Airless: nozzle opening: 007-009 - druk +/- 70 bar (+/- 1000 psi)

VOORBEREIDING ONDERGROND

Houtwerk en schrijnwerk Op tannine of exotische houtsoorten raden wij aan om als eerste laag RD-Deco Isomat Aqua te gebruiken om te voorkomen dat de tannine door de verffilm opstijgt. Betonnen ondergronden: Het gebruik van een diamanten slijpschijf bij de voorbereiding van de ondergrond zal een betere mechanische hechting geven. Voor nieuwe gepolijste betonnen vloeren, moet de curing compound vooreerst verwijderd worden door middel van een curing remover of door grid blasting. Metalen ondergronden: Op niet geschilderd metaal is een eerste laag Inducoat Multiprim aan te raden. Hout:

Het gebruik van een schuurmachine bij de voorbereiding van de ondergrond zal een betere mechanische hechting geven.

MENGVERHOUDING

Net voor het gebruik, component B langzaam en onder mechanisch roeren toevoegen aan component A. Na menging, 5 tot 10 minuten laten rusten zodat de luchtbelletjes verdwijnen. De pot-life bedraagt 2 uren. Gewicht: component A: 995 g / component B 270 g Volume: component A: 3,5 / component B: 1

POT-LIFE

2 uren aan 20°C - 68°F

VERDUNNING

Verdun de eerste laag maximaal 10% met water indien aangebracht als primer op een poreuze ondergrond.

DROOG TIJD (20°C - 68°F)

Droogtijd: 6 uren Overschilderbaar: min. 8 uren en maximum 72 uren zonder te schuren Weerstand voor licht tot middelmatig gebruik: 3 dagen Weerstand voor intensief gebruik: 7 dagen

REINIGING

Water

BIJZONDERHEDEN

Goed mengen voor gebruik.

Technische gegevens

UITZICHT (Gardner 60°): Satijn: 35% +/- 5

KLEUREN

Wit, RAL, NCS. Gepersonaliseerde kleuren op aanvraag. Beschikbaar op het Inducoat kleurmengsysteem.

DENSITEIT

1,25 +/- 0,05 g/cm³

VASTE STOF

Gewicht: ca. 59% Volume: ca. 49%

VISCOSITEIT

15 - 25 P (Brookfield 20RPM)

VOS-GEHAALTE

< 20 g/l

VLAMPUNT

Niet vlambaar

OPSLAG

Minimaal 24 maanden beschermd tegen vorst en te hoge temperaturen in de originele gesloten verpakking.

Normen en testen

ABRASIEWEERSTAND TABER	ASTM D4060
Globale Migratie - Voedingsattest	EN 1186

ABRASIEWEERSTAND TABER	ASTM D4060
QUV	ASTM D4587/ ASTM G53/ ISO11507
CORROSIE	ASTM B 117 / ISO 9227
POTLOODHARDHEID	ISO 15184
PERSOZHARDHEID	ISO 1522
CHEMISCHE WEERSTAND	INTERNE METHODE
CROSS CUT HECHTING	ISO 2409
	ISO 16000-6 / VOS classificatie in Frankrijk

Veiligheidsgegevens

De nieuwe REACH-beperking vereist dat werknemers die met diisocyanaten omgaan, een training volgen in overeenstemming met hun gebruik. Het reglement definieert 3 opleidingsniveaus, basisopleiding (niveau I), tussenopleiding (niveau II) en voortgezette opleiding (niveau III). De inhoud van de training is ontwikkeld door experts op het gebied van EHS. Deze gids helpt je bij het kiezen van de juiste opleiding. Klik hier voor trainingen en handleiding. Of bezoek <https://www.safeusediisocyanates.eu/> Let op: Als u alleen voor de basisopleiding heeft gekozen, houd er dan rekening mee dat de vervolgopleiding en bijscholing genoemd in de REACH-beperking in paragraaf 74 van bijlage XVII niet zijn inbegrepen. In alle opleidingen zit de basisopleiding al inbegrepen en hoeft dus niet extra gekozen te worden. Om een groep deelnemers aan te melden, dient u een administratief account te gebruiken. Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar. Dit productinformatieblad is opgesteld op basis van onze huidige kennis. De vermelde gegevens vormen slechts een leidraad voor de gebruiker en kunnen op geen enkele wijze als garantie dienen. Deze fiche vervangt alle mogelijke voorgaande versies.

VERS. S061/230217