

Inducoat Hydropox Basecoat - component A

Productinformatieblad (PIB)

Technische bronversie: F009/230220 | technische brondatum: 20-01-2026 | redactionele Inducoat-uitgave: 14-09-2026. De redactionele datum is geen nieuwe technische certificering.

OMSCHRIJVING

Coatingsysteem voor vloeren en wanden, speciaal ontwikkeld voor langdurige bescherming tegen slijtage, schuren en chemicaliën.

KENMERKEN

Inducoat Hydropox Basecoat - component A is een tweecomponentige epoxy op waterbasis voor binnengebruik. Het beschermt verschillende soorten oppervlakken tegen intensieve slijtage, abrasie, vervuiling en agressieve chemicaliën zoals oplosmiddelen, reinigingsmiddelen enz. Inducoat Hydropox Basecoat - component A is aangewezen voor de bescherming van industrievloeren, garages, parkings, werkplaatsen, ...; wanden en vloeren die regelmatig en intensief moeten worden schoongemaakt, zoals in de voedingsindustrie; en alle andere uitrusting of infrastructuur die onderhevig is aan intensief of agressief gebruik: afvoerkanalen, watertanks (niet-drinkbaar), machines, enz. Inducoat Hydropox Basecoat - component A is op waterbasis, gemakkelijk te hanteren, veilig en kent geen brandgevaar. Het bevat geen oplosmiddelen en ook geen VOS. Het is nagenoeg geurloos, heeft geen invloed op naburige bewoners en kan daarom worden gebruikt in bezette gebouwen. Inducoat Hydropox Basecoat - component A is geformuleerd met hoogwaardige grondstoffen. Na droging vormt de coating een harde en slijtvaste film die bestand is tegen intensief verkeer en reiniging. Inducoat Hydropox Basecoat - component A maakt deel uit van de SCS - Single Coating System - productgroep.

ONDERGRONDEN

Kan rechtstreeks op vrijwel elk beton, cement en metselwerk worden aangebracht. Voor ferro- en non-ferro metalen eerst één of twee lagen Inducoat 1K aanbrengen. Voor harde kunststoffen, glas, ... eerst een hechtlaag Inducoat Multiprim aanbrengen.

Systemen

Vloeren: Industriefloeren, parkeergarages, garages:					
Laag	Product	Natte laagdikte in microns / mils	Droge laagdikte in microns / mils	Verbruik per m ² / ft ² per gallon	Opmerkingen
Primer	Inducoat Hydropox Basecoat - component A	210 / 8,4	105 / 4,2	0,30 Kg / 194	1e laag verdund met 10% water indien het oppervlak poreus is.
Afwerking	Inducoat Hydropox Basecoat - component A	210 / 8,4	105 / 4,2	0,30 Kg / 194	
TOTAAL			210 / 8,4	0,60 Kg / 97	

Muren: beton, cement, tegels of keramiek:					
Laag	Product	Natte laagdikte in microns / mils	Droge laagdikte in microns / mils	Verbruik per m ² / ft ² per gallon	Opmerkingen
Primer	Inducoat Hydropox Basecoat - component A	140 / 5,6	70 / 2,8	0,20 Kg / 290	1e laag verdund met 10% water indien het oppervlak poreus is.
Afwerking	Inducoat Hydropox Basecoat - component A	140 / 5,6	70 / 2,8	0,20 Kg / 290	
TOTAAL			140 / 5,6	0,40 Kg / 145	

Antislipsysteem: 1 / Strooi zand of kwarts (kwartzand 99% zuiverheid 0,3-1mm) op de vers geschilderde eerste laag Inducoat Hydropox Basecoat - component A. De kwarts kan lichtjes of tot verzadiging worden uitgestrooid, dit volgens de gewenste ruwheid. 2 / Wacht minstens twee uur, tot de coating droog is. 3 / Veeg het losliggende, overtollige zand weg. 4 / Breng de tweede laag Inducoat Hydropox Basecoat - component A aan. Op ferro- en non-ferrometalen (hard, niet flexibel): Breng een eerste laag Inducoat 1K aan, gevolgd door Inducoat Hydropox Basecoat - component A.

Op kunststof oppervlakken (hard, niet flexibel) of glas: Breng een eerste laag Inducoat Multiprim aan, gevolgd door Inducoat Hydropox Basecoat - component A. Het aangegeven verbruik is theoretisch en houdt geen rekening met mogelijke verliezen tijdens het aanbrengen. Het kan ook worden beïnvloed door de poreusheid van de ondergrond.

Verwerkingsgegevens

VERWERKINGSCONDITIES

Omgevingstemperatuur: minimaal 10° C (50°F) - Optimaal tussen 12° en 25°C (54° en 77°F). Relatieve vochtigheid: maximaal 80 % Dauwpunt > 3°C (5°F) Betonvloeren mogen niet meer dan 4% vocht bevatten.

APPLICATIE-MIDDELEN

Kwast, rol of airless-spuitapparaat (nozzle opening: 021-023)

VOORBEREIDING ONDERGROND

De ondergrond dient droog, ontvet en ontstof te zijn. Een gladde chappe moet vooraf behandeld worden; verschillende opties zijn mogelijk:

- De ondergrond opruwen;
- De ondergrond lichtjes etsen met een zuuroplossing;
- Aanbrengen van een laag Inducoat Multiprim.

Beschadigd beton herstellen met RD-Cement Filler.

MENGVERHOUDING

Gewicht: A component (basis): 860 g - B component (verharder): 140 g Volume: 4,8 : 1 Bij het mengen van basis en verharder dient men noodzakelijkerwijze rekening te houden met de mengverhouding. Slecht mengen kan tot schade, zoals blaasvorming, onvoldoende uitharding, zachte en matte plekken. Het mengen:

- De verharder bij de base gieten en nadien mechanisch mengen bij voorkeur met een boormachine voorzien van een verf-mengstaaf.

De twee componenten worden net zo lang vermengd tot een homogene, éénkleurige slietvrije massa ontstaat. Tijdsduur voor 15 kg mengvloeistof: ongeveer 3 min.

- Na menging ongeveer 5 min. laten rusten om de warmte die ontstaan is, te laten ontwijken en de luchtbellen te laten verdwijnen

POT-LIFE

Max 2 uur.

VERDUNNING

Maximum 10 % water toevoegen bij een poreuze ondergrond.

DROOG TIJD (20°C - 68°F)

Stofdroog: ongeveer na 8 uren De wachttijd tussen 2 lagen bedraagt:

- bij 10°C/50°F, minimum 24 uren en maximum 48 uren,
- bij 20°C/68°F, minimum 12 uren en maximum 48 uren.

Bij langere wachttijden is het noodzakelijk de eerste laag op te ruwen, dit om een optimale hechting van de tweede laag te kunnen waarborgen. Volledig doorgehard na 7 dagen Inducoat Hydropox Basecoat - component A heeft 72 uur nodig bij 20 ° C / 68 ° F om maximale mechanische eigenschappen te verkrijgen. Voor volledig chemisch bestendige eigenschappen zijn 7 dagen vereist bij een temperatuur van 20 ° C / 68 ° F. Dit betekent dat gedurende deze periode geen vloeistoffen, inclusief water, in contact mogen komen met de coating.

REINIGING

Water

BIJZONDERHEDEN

Goed mengen voor gebruik.

Technische gegevens

UITZICHT (Gardner 60°): Satijn - 50% +/- 5 (Gardner 60°)

KLEUREN

Wit, RAL, NCS. Gepersonaliseerde kleuren op aanvraag. Beschikbaar op het Inducoat kleurmengstelsel.

DENSITEIT

1.45 +/- 0.05 g/cm³

VASTE STOF

Gewicht: ca. 65 % Volume: ca. 50 %

VISCOSITEIT

40 - 70 P (Brookfield 20RPM)

VOS-GEHAALTE

0 g/L

VLAMPUNT

Niet vlambaar

OPSLAG

24 maanden, indien vorstvrij en bij niet te hoge temperatuur bewaard.

Normen en testen

ABRASIEWEESTAND TABER	ASTM D4060
GLOBALE MIGRATIE	EN 1186
POTLOODHARDHEID	ISO 15184
PERSOZHARDHEID	ISO 1522
CHEMISCHE WEERSTAND	INTERNE METHODE
CROSS CUT HECHTING	ISO 2409
	ISO 16000-6 / VOS classificatie in Frankrijk

Veiligheidsgegevens

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar. Dit productinformatieblad is opgesteld op basis van onze huidige kennis. De vermelde gegevens vormen slechts een leidraad voor de

gebruiker en kunnen op geen enkele wijze als garantie dienen. Deze fiche vervangt alle mogelijke voorgaande versies. Voor meer informatie kunt u contact opnemen met uw Inducoat-vertegenwoordiger.

VERS. F009/230220