

# Inducoat Hydropox Blue - component A

## Productinformatieblad (PIB)

Technische bronversie: F009/230220 | technische brondatum: 20-01-2026 | redactionele Inducoat-uitgave: 14-09-2026. De redactionele datum is geen nieuwe technische certificering.

## OMSCHRIJVING

**De droge film is bestendig tegen bacteriële aantasting.**

Coatingsysteem voor vloeren en wanden, speciaal ontwikkeld voor langdurige bescherming tegen slijtage, schuren en chemicaliën.

## KENMERKEN

Inducoat Hydropox Blue - component A is een tweecomponentige epoxy op waterbasis voor binnengebruik. Het beschermt verschillende soorten oppervlakken tegen intensieve slijtage, abrasie, vervuiling en agressieve chemicaliën zoals oplosmiddelen, reinigingsmiddelen enz. Inducoat Hydropox Blue - component A is aangewezen voor de bescherming van industrievloeren, garages, parkings, werkplaatsen, ...; wanden en vloeren die regelmatig en intensief moeten worden schoongemaakt, zoals in de voedingsindustrie; en alle andere uitrusting of infrastructuur die onderhevig is aan intensief of agressief gebruik: afvoerkanalen, watertanks (niet-drinkbaar), machines, enz. Inducoat Hydropox Blue - component A is op waterbasis, gemakkelijk te hanteren, veilig en kent geen brandgevaar. Het bevat geen oplosmiddelen en ook geen VOS. Het is nagenoeg geurloos, heeft geen invloed op naburige bewoners en kan daarom worden gebruikt in bezette gebouwen. Inducoat Hydropox Blue - component A is geformuleerd met hoogwaardige grondstoffen. Na droging vormt de coating een harde en slijtvaste film die bestand is tegen intensief verkeer en reiniging. Inducoat Hydropox Blue - component A maakt deel uit van de SCS - Single Coating System - productgroep.

## ONDERGRONDEN

Kan rechtstreeks op vrijwel elk beton, cement en metselwerk worden aangebracht. Voor ferro- en non-ferro metalen eerst één of twee lagen Inducoat 1K aanbrengen. Voor harde kunststoffen, glas, ... eerst een hechtlaag Inducoat Multiprim aanbrengen.

## Systemen

| Vloeren: Industrievloeren, parkeergarages, garages: |                                      |                                   |                                   |                                                          |                                                               |
|-----------------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Laag                                                | Product                              | Natte laagdikte in microns / mils | Droge laagdikte in microns / mils | Verbruik per m <sup>2</sup> / ft <sup>2</sup> per gallon | Opmerkingen                                                   |
| Primer                                              | Inducoat Hydropox Blue - component A | 210 / 8,4                         | 105 / 4,2                         | 0,30 Kg / 194                                            | 1e laag verdund met 10% water indien het oppervlak poreus is. |
| Afwerking                                           | Inducoat Hydropox Blue - component A | 210 / 8,4                         | 105 / 4,2                         | 0,30 Kg / 194                                            |                                                               |
| TOTAAL                                              |                                      |                                   | 210 / 8,4                         | 0,60 Kg / 97                                             |                                                               |

| Muren: beton, cement, tegels of keramiek: |                                      |                                   |                                   |                                                          |                                                               |
|-------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Laag                                      | Product                              | Natte laagdikte in microns / mils | Droge laagdikte in microns / mils | Verbruik per m <sup>2</sup> / ft <sup>2</sup> per gallon | Opmerkingen                                                   |
| Primer                                    | Inducoat Hydropox Blue - component A | 140 / 5,6                         | 70 / 2,8                          | 0,20 Kg / 290                                            | 1e laag verdund met 10% water indien het oppervlak poreus is. |
| Afwerking                                 | Inducoat Hydropox Blue - component A | 140 / 5,6                         | 70 / 2,8                          | 0,20 Kg / 290                                            |                                                               |
| TOTAAL                                    |                                      |                                   | 140 / 5,6                         | 0,40 Kg / 145                                            |                                                               |

Antislipsysteem: 1 / Strooi zand of kwarts (kwartzand 99% zuiverheid 0,3-1mm) op de vers geschilderde eerste laag Inducoat Hydropox Blue - component A. De kwarts kan lichtjes of tot verzadiging worden uitgestrooid, dit volgens de gewenste ruwheid. 2 / Wacht minstens twee uur, tot de coating droog is. 3 / Veeg het losliggende, overtollige zand weg. 4 / Breng de tweede laag Inducoat Hydropox Blue - component A aan. Op ferro- en non-ferrometalen (hard, niet flexibel): Breng een eerste laag Inducoat 1K

aan, gevolgd door Inducoat Hydropox Blue - component A.

Op kunststof oppervlakken (hard, niet flexibel) of glas: Breng een eerste laag Inducoat Multiprim aan, gevolgd door Inducoat Hydropox Blue - component A. Het aangegeven verbruik is theoretisch en houdt geen rekening met mogelijke verliezen tijdens het aanbrengen. Het kan ook worden beïnvloed door de poreusheid van de ondergrond.

## Verwerkingsgegevens

### VERWERKINGSCONDITIES

Omgevingstemperatuur: minimaal 10° C (50°F) - Optimaal tussen 12° en 25°C (54° en 77°F). Relatieve vochtigheid: maximaal 80 % Dauwpunt > 3°C (5°F) Betonvloeren mogen niet meer dan 4% vocht bevatten.

### APPLICATIE-MIDDELEN

Kwast, rol of airless-spuitapparaat (nozzle opening: 021-023)

### VOORBEREIDING ONDERGROND

De ondergrond dient droog, ontvet en ontstof te zijn Een gladde chappe moet vooraf behandeld worden; verschillende opties zijn mogelijk:

- De ondergrond opruwen;
- De ondergrond lichtjes etsen met een zuuroplossing;
- Aanbrengen van een laag Inducoat Multiprim.

Beschadigd beton herstellen met RD-Cement Filler.

### MENGVERHOUDING

Gewicht: A component (basis): 860 g - B component (verharder): 140 g Volume: 4,8 : 1 Bij het mengen van basis en verharder dient men noodzakelijkerwijze rekening te houden met de mengverhouding. Slecht mengen kan tot schade, zoals blaasvorming, onvoldoende uitharding, zachte en matte plekken. Het mengen:

- De verharder bij de base gieten en nadien mechanisch mengen bij voorkeur met een boormachine voorzien van een verf-mengstaaf.

De twee componenten worden net zo lang vermengd tot een homogene, éénkleurige slietvrije massa ontstaat. Tijdsduur voor 15 kg mengvloestof: ongeveer 3 min.

- Na menging ongeveer 5 min. laten rusten om de warmte die ontstaan is, te laten ontwijken en de luchtballen te laten verdwijnen

### POT-LIFE

Max 2 uur.

### VERDUNNING

Maximum 10 % water toevoegen bij een poreuze ondergrond.

### DROOG TIJD (20°C - 68°F)

Stofdroog: ongeveer na 8 uren De wachttijd tussen 2 lagen bedraagt:

- bij 10°C/50°F, minimum 24 uren en maximum 48 uren,
- bij 20°C/68°F, minimum 12 uren en maximum 48 uren.

Bij langere wachttijden is het noodzakelijk de eerste laag op te ruwen, dit om een optimale hechting van de tweede laag te kunnen waarborgen. Volledig doorgehard na 7 dagen Inducoat Hydropox Blue - component A heeft 72 uur nodig bij 20 ° C / 68 ° F om maximale mechanische eigenschappen te verkrijgen. Voor volledig chemisch bestendige eigenschappen zijn 7 dagen vereist bij een temperatuur van 20 ° C / 68 ° F. Dit betekent dat gedurende deze periode geen vloeistoffen, inclusief water, in contact mogen komen met de coating.

### REINIGING

Water

### BIJZONDERHEDEN

Goed mengen voor gebruik.

## Technische gegevens

UITZICHT (Gardner 60°): Satijn - 50% +/- 5 (Gardner 60°)

### KLEUREN

Wit, RAL, NCS. Gepersonaliseerde kleuren op aanvraag. Beschikbaar op het Inducoat kleurmengsysteem.

### DENSITEIT

1.45 +/- 0.05 g/cm<sup>3</sup>

### VASTE STOF

Gewicht: ca. 65 % Volume: ca. 50 %

### VISCOSITEIT

40 - 70 P (Brookfield 20RPM)

### VOS-GEHAALTE

0 g/L

### VLAMPUNT

Niet vlambaar

### OPSLAG

24 maanden, indien vorstvrij en bij niet te hoge temperatuur bewaard.

## Normen en testen

| ABRASIEWEESTAND TABER | ASTM D4060                                   |
|-----------------------|----------------------------------------------|
| GLOBALE MIGRATIE      | EN 1186                                      |
| POTLOODHARDHEID       | ISO 15184                                    |
| PERSOZHARDHEID        | ISO 1522                                     |
| CHEMISCHE WEERSTAND   | INTERNE METHODE                              |
| CROSS CUT HECHTING    | ISO 2409                                     |
|                       | ISO 16000-6 / VOS classificatie in Frankrijk |

## Veiligheidsgegevens

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar. Dit productinformatieblad is opgesteld op basis van onze huidige kennis. De vermelde gegevens vormen slechts een leidraad voor de

gebruiker en kunnen op geen enkele wijze als garantie dienen. Deze fiche vervangt alle mogelijke voorgaande versies. Voor meer informatie kunt u contact opnemen met uw Inducoat-vertegenwoordiger.

### VERS. F009/230220