

Inducoat Multiprim

Productinformatieblad (PIB)

Technische bronversie: S033 | technische brondatum: 29-05-2026 | redactionele Inducoat-uitgave: 14-09-2026. De redactionele datum is geen nieuwe technische certificering.

Universele watergedragen hechtingsprimer voor non-ferrometalen, gladde en harde ondergronden.

PRODUCTBESCHRIJVING

KENMERKEN	Inducoat Multiprim is een universele, hoogwaardige hechtingsprimer ontworpen voor non-ferrometalen, gladde en harde ondergronden. Het product is specifiek ontwikkeld om een uitstekende hechting te garanderen op moeilijk te behandelen oppervlakken zoals nieuw verzinkt staal, roestvrij staal, koper, glas, keramiek en een breed scala aan kunststoffen, waaronder PVC en PVDF (PVF2). Na droging kan Inducoat Multiprim overschilderd worden met elk product uit het Inducoat-assortiment. Overschilderen met producten van andere fabrikanten - inclusief oplosmiddelhoudende systemen - is mogelijk, mits voorafgaande compatibiliteitstests. Vrijwel geurloos, niet brandbaar en sneldrogend, is het product uitermate geschikt voor toepassing in sterk bezette ruimtes en op locaties waar oplosmidelemissies beperkt of verboden zijn. Inducoat Multiprim is een primer met zeer lage emissie, geschikt voor de meest veeleisende projecten op het gebied van binnenluchtkwaliteit en voldoet aan alle tests volgens de 12 geëvalueerde normen en protocollen, waaronder: – Indoor Air Comfort GOLD - het strengste label op de markt – Blue Angel (DE-UZ 113) – EMICODE EC 1 PLUS - hoogste categorie – Franse VOC-klasse A+ - hoogste klasse – BREEAM International – LEED v4.1 BETA & WELL V2 De sneldrogende eigenschappen zorgen voor een aanzienlijke vermindering van stilstandtijd en verbeteren de productiviteit op de werf. Inducoat Multiprim vormt een gladde, UV-bestendige afwerking en maakt deel uit van het SCS - Single Coating System-productassortiment. Een SCS-systeem betekent dat één enkel product alle functies vervult: primer, tussenlaag en afwerkingslaag. Eén product, meerdere lagen, volledige bescherming. Beschikbaar via het kleurmengsysteem van Inducoat kan Inducoat Multiprim in honderden tinten worden aangekleurd, wat zowel technische betrouwbaarheid als esthetische flexibiliteit biedt. TYPISCHE ☐ Renovatie van coilcoated panelen met PVDF (PVF2)
TOEPASSING	☐ Renovatie van keramische oppervlakken – Renovatie van aluminium raamprofielen en panelen – Onderhouds- en renovatieprojecten – Toepassing in bewoonde of gevoelige zones

BELANGRIJKSTE ☐ Voldoet aan de belangrijkste internationale normen voor VOS- en TVOS- EIGENSCHAPPEN & beperkingen

VOORDELEN	☐ Primer en afwerkingslaag in één systeem – Watergedragen formulatie met lage VOS-uitstoot en beperkte milieu-impact – Niet brandbaar - geen brandrisico – Sneldrogend - vermindert stilstand en hinder op de werf – UV-bestendig, esthetische zijdeglansafwerking – REACH-conform, vrij van PFAS, APEO en zware metalen
ONDERGRONDEN	☐ Nieuw en verweerd verzinkt staal – Roestvast staal, zink, aluminium, koper, lood – Glas – Hard PVC, PVDF / PVF2 – Gepolijst beton, keramiek – Bestaande verven en coatings zoals epoxy's, polyurethanen, alkydharsen, acrylaatverven...

AANBEVOLEN SYSTEMEN

HECHTINGSPRIMER GEVOLGD DOOR ELKE AFWERKINGSLAAG UIT HET Inducoat-assortiment

Product	Minimale totale droge laagdikte µm	Minimum aantal lagen (*)	Totaal theoretisch verbruik ± (**)	Totale theoretische opbrengst ± (**)
Inducoat Multiprim	40 µm	1	0.10 L/m ²	10 m ² /L

VOORBEELDEN VAN TYPISCHE SYSTEMEN

PVDF/ PVF2 gecoate panelen

Product	Minimale totale droge laagdikte µm	Minimum aantal lagen (*)	Totaal theoretisch verbruik ± (**)	Totale theoretische opbrengst ± (**)
Inducoat Multiprim	40 µm	1	0.10 L/m ²	10 m ² /L
Inducoat Metal Unicoat Basecoat	95 µm	1	0.20 L/m ²	4.95 m ² /L

Oppervlakken blootgesteld aan matige slijtage

Product	Minimale totale droge laagdikte µm	Minimum aantal lagen (*)	Totaal theoretisch verbruik ± (**)	Totale theoretische opbrengst ± (**)
Inducoat Multiprim	40 µm	1	0.10 L/m ²	10 m ² /L
RD-Aquatop PU	60 µm	1	0.15 L/m ²	6.50 m ² /L

Oppervlakken blootgesteld aan hoge en intensieve slijtage

Product	Minimale totale droge laagdikte µm	Minimum aantal lagen (*)	Totaal theoretisch verbruik ± (**)	Totale theoretische opbrengst ± (**)
Inducoat Multiprim	40 µm	1	0.10 L/m ²	10 m ² /L
Inducoat 2K Basecoat (satijn)	50 µm	1	0.10 L/m ²	9.60 m ² /L

(*) Aantal lagen Afhankelijk van de applicatiemethode, gebruikte gereedschappen en werfomstandigheden. Bepaalde applicatiemethoden kunnen extra lagen vereisen. Het bereiken van de gespecificeerde droge laagdikte in minder lagen wordt afgeraden en is mogelijk technisch niet haalbaar. (**) Theoretisch verbruik De waarden zijn theoretisch en kunnen variëren naargelang het oppervlak, profiel, ruwheid, porositeit, applicatiemethode en werfomstandigheden. Een hoger verbruik dient te worden voorzien. Voor projectspecifieke aanbevelingen: neem contact op met uw Inducoat-vertegenwoordiger.

APPLICATIE-INSTRUCTIES

APPLICATIECONDITIES	Omgevingstemperatuur: – Minimum: 5 °C 41°F - let op condensatierisico en trage droging – Optimaal: 12-25 °C 54-77°F Relatieve luchtvochtigheid: max. 80 % Oppervlaktetemperatuur: minimaal 3 °C boven het dauwpunt. Vermijd toepassing tijdens winterse omstandigheden of bij verhoogd condensatierisico.
APPLICATIEMETHODEN	Borstel Rol Airless spuit (aanbevolen): – Spuitopening: 0.011-0.015 – Druk: 70-150 bar 1000-2200 psi Opmerking: Afhankelijk van de applicatiemethode kunnen extra lagen nodig zijn om de vereiste totale laagdikte te bereiken. ONDERGROND- Algemeen:
VOORBEREIDING	De ondergrond moet schoon, droog, ontvet en vrij zijn van stof, zouten, olie, vet en alle niet-hechtende materialen. RD-Eco PowerClean wordt aanbevolen als voorreiniger. Aanbrengen, 10-15 minuten laten inwerken, vervolgens grondig afspoelen met hogedrukwater. Specifieke ondergronden: – Aluminium: reinigen met 10 % verdund zwavelzuur of licht schuren – PVDF / PVF2: reinigen met RD-Eco PowerClean, gevolgd door een hogedrukreiniging met warm water (200 bar). Oppervlak matteren met een nylon schuurpad. – Verzinkt & roestvrij staal: reinigen met RD-Eco PowerClean is aanbevolen

- Koper: reinigen met 10 % verdund zoutzuur, grondig spoelen of licht schuren
- Bestaande verven & coatings: enkel toepassen op vaste, schone en goed

hechtende lagen. Voer eerst een hechtingstest uit. Opmerking: De oppervlaktevoorbereiding kan de afwerking en prestaties beïnvloeden. Neem contact op met uw Inducoat-vertegenwoordiger voor advies.

VERDUNNING	Gebruiksklaar product.
DROOGTIJD	Stofdroog: ± 1 uur (20°C 68°F) Overschilderbaar: ± 4 uren - geen maximale overschildertijd REINIGING Water.

GEREEDSCHAP

BIJZONDERHEDEN	Homogeen mengen met een roerstaaf aan lage snelheid.
----------------	--

TECHNISCHE GEGEVENS

AFWERKING	Zijdeglans - min. 15 % ± 5 (Gardner 60°), afhankelijk van de kleur
KLEUREN	Wit, RAL-, NCS- en kleuren op maat beschikbaar via het Inducoat kleursysteem.
DICHTHEID	1,3 ± 0,05 kg/L ± 10,85 lbs/gal (VS)
VASTE STOFFEN	Gewicht: 54% ± 2 Volume: 40% ± 2
VISCOSITEIT	20 - 30 P (Brookfield 20 RPM)
VOS-GEHALTE	< 40 g/L 0,33 lb/gal (VS)
VLAMPUNT	Niet ontvlambaar.
OPSLAGSTABILITEIT	24 maanden - beschermen tegen vorst en hitte

NORMEN & PRESTATIERESULTATEN

Norm	Korte omschrijving	Resultaat
ISO 2409 / ASTM D3359	Hechtingstest (kruissnede / tape test) op aluminium, nieuw verzinkt staal, inox en koper	GT 0 (ISO) / 5B (ASTM) → uitstekend
ISO 6860	Conische mandreltest	Geslaagd (geen scheurvorming of delaminatie)
ISO 1519	Flexibiliteit - buiging op cilindrische mandrel (Ø 2 mm)	Geen scheurvorming of delaminatie
ISO 6272-2	Snelle vervorming (slagvastheid) - directe impact	1 kg / 1 m → geen zichtbare scheuren
ISO 6272-2	Snelle vervorming (slagvastheid) - omgekeerde impact	1 kg / 0,9 m → geen zichtbare scheuren
ISO 1522	Slingerhardheid (Persoz)	70 s
ISO 15184	Potloodhardheid - krasbestendigheid	F

VOS-emissietestrapport		
Regelgeving of protocol	Resultaat	Versie van regelgeving of protocol
Indoor Air Comfort GOLD	Voldoet	Indoor Air Comfort GOLD v2026 van januari 2026
Indoor Air Comfort	Voldoet	Indoor Air Comfort v2026 van januari 2026
ABG / AgBB	Voldoet	Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (september 2024)
Belgische regelgeving	Voldoet	Koninklijk besluit van mei 2014 (C-2014/24239)
BREEAM International	Voldoet	BREEAM International New Construction 2025

VOS-emissietestrapport		
BREEAM NOR	Voldoet	BREEAM NOR v6.1.1 New Construction
LEED v4.1 BETA & WELL V2	Voldoet	November 2025
EMICODE	EC 1 PLUS	25.11.2025
EU-taxonomie	Voldoet	Verordening (EU) 2020/852 van het Europees Parlement en de Raad
Blue Angel (DE-UZ 113)	Voldoet	Januari 2019 - versie 9
Italiaanse CAM Edilizia	Premiumscore	Decreto Ministeriale 24 novembre 2025 - Criteri Ambientali Minimi per l'edilizia
Franse VOC-regelgeving	A+	Decreet van maart 2011 (DEVL1101903D) en besluit van april 2011 (DEVL1104875A), gewijzigd in februari 2012 (DEVL1133129A)
Franse CMR-componenten	Voldoet	Regelgeving van april en mei 2009 (DEVP0908833A en DEVP0910046A)

DoP, EPD en/of prestatiecriteria met meer details zijn op aanvraag beschikbaar.

VEILIGHEIDSGEGEVENS

Hygiëne- en veiligheidsinformatie is beschikbaar in het veiligheidsinformatieblad (VIB) op aanvraag.

DISCLAIMER

Deze specificaties worden louter ter informatie verstrekt. Aangezien de fabrikant de toepassing niet kan controleren, kan hij hiervoor geen verantwoordelijkheid aanvaarden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige edities.