

InduCoat Elastometal Basecoat

PRODUCT DATA BLAD

Hoogperformante elastomere coating die superieure anticorrosie- en waterdichtingseigenschappen combineert.

PRODUCTBESCHRIJVING

KENMERKEN

InduCoat Elastometal Basecoat is een ééncomponentige, watergedragen elastomere coating die langdurige anticorrosiebescherming combineert met permanente waterdichtheid. Op basis van styreen-acrylaatharsen is InduCoat Elastometal Basecoat ontwikkeld voor de bescherming van metalen oppervlakken, constructies, metalen daken en sandwichpanelen die worden blootgesteld aan weersinvloeden en agressieve corrosieve omgevingen. InduCoat Elastometal Basecoat wordt vaak beschouwd als een Direct-To-Rusty-Metal coating en kan rechtstreeks worden aangebracht op geroeste ondergronden, mits losse roest wordt verwijderd. Bij een correcte oppervlaktevoorbereiding kan een doeltreffende bescherming worden bereikt zonder straalwerk, waardoor het systeem geschikt is voor zowel nieuwbouw- als onderhoudsprojecten. Als dry-fall coating kan overspray na het spuiten eenvoudig worden verwijderd. InduCoat Elastometal Basecoat is vrijwel geurloos, niet ontvlambaar en sneldrogend. Het is bijzonder geschikt voor toepassing in bewoonde zones en op locaties waar solventemissies beperkt of verboden zijn, zoals gevoelige industriële en commerciële omgevingen, en garandeert een veilige toepassing met minimale verstoring van de activiteiten. InduCoat Elastometal Basecoat is UV-bestendig en kan zowel als primer en als afwerkingslaag worden gebruikt. De permanente elasticiteit ($\approx 200\%$) zorgt voor een uitstekende hechting op flexibele ondergronden zoals metalen daken en staalconstructies met grote overspanningen, en dicht effectief openingen rond klinknagels, bouten en voegen af.

TYPISCHE – Renovatie van metalen daken

TOEPASSING

- Bescherming van staalconstructies en technische constructies
 - Bruggen, tanks en industriële installaties
 - Onderhoud en renovatie van historische metalen constructies, al of niet erfgoed
 - Toepassing in bewoonde of gevoelige omgevingen (voedings- en farmaceutische sector)
 - Gevelbekleding en sandwichpanelen blootgesteld aan agressieve omgevingen
- BELANGRIJKSTE – Gecombineerd anticorrosie- en waterdichtingssysteem met UV-bestendige**
- EIGENSCHAPPEN & afwerking**

VOORDELEN

- Direct op roest aan te brengen (na correcte voorbereiding)
- Permanente elasticiteit ($\approx 200\%$)
- Watergedragen, laag VOS-gehalte, niet ontvlambaar
- Sneldrogend - beperkte stilstand en minimale verstoring van de werkzaamheden
- Gecertificeerd voor inkapseling van lood (ASTM E1795)
- Brandprestatie: geclassificeerd BROOF (t1) volgens EN 13501-5
- Geschikt voor corrosiviteitsklassen C3 tot C5-H
- REACH-conform, vrij van PFAS, APEO en zware metalen

ONDERGRONDEN

- Koolstofstaal, gietijzer, Cortenstaal
- Verweerd gegalvaniseerd staal (> 1 jaar)
- Aluminium, koper, lood (eerste laag verdund - zie applicatiesectie)
- Bestaande verven en coatings zoals epoxy's, polyurethanen, alkydharsen, acrylaat...
- Ook geschikt voor vele andere correct voorbereide ondergronden

AANBEVOLEN SYSTEMEN

ALGEMENE TOEPASSING - NIET ISO 12944 GECLASSIFICEERD

Typisch 2-lagensysteem voor algemene toepassingen waarbij geen specifieke corrosiebeschermingsnorm vereist is

Product	Minimale totale droge laagdikte µm	Minimum aantal lagen (*)	Totaal theoretisch verbruik (**)	Totale theoretische opbrengst (**)
InduCoat Elastometal Basecoat	300 µm	2	0.67 Kg/m ²	1.49 m ² /Kg

RENOVATIE VAN METALEN DAKEN & GOTEN

Metalen daken met een helling van meer dan 4%

Product	Minimale totale droge laagdikte µm	Minimum aantal lagen (*)	Totaal theoretisch verbruik (**)	Totale theoretische opbrengst (**)
InduCoat Elastometal Basecoat	350 µm	2	0.8 Kg/m ²	1.25 m ² /Kg

Dakgoten en oppervlakken met stilstaand water

Product	Minimale totale droge laagdikte µm	Minimum aantal lagen (*)	Totaal theoretisch verbruik (**)	Totale theoretische opbrengst (**)
InduCoat Elastometal Basecoat + RD-Roof Fleece	900 µm	3	2 Kg/m ²	0.5 m ² /Kg

Volledige specificaties en gedetailleerde informatie zijn op aanvraag beschikbaar bij InduCoat.

SYSTEMEN VOLGENS ISO 12944-CLASSIFICATIE

C5 High (H) - Duurzaamheid > 15 en < 25 jaar vóór eerste groot onderhoud Binnen: Gebouwen of zones met quasi permanente condensatie en hoge vervuiling. Buiten: Industriële en kustgebieden met hoge luchtvochtigheid en agressieve atmosferen, inclusief hoge zoutbelasting.

Opties	Product	Minimale totale droge laagdikte µm	Minimum aantal lagen (*)	Totaal theoretisch verbruik (**)	Totale theoretische opbrengst (**)
# 1	InduCoat Elastometal Basecoat	350 µm	2	0.8 Kg/m ²	1.28 m ² /Kg
# 2	InduCoat Elastometal Basecoat + RD-Monoguard	220 µm 80 µm	1 1	0.50 Kg/m ² 0.19 L/m ²	2 m ² /Kg 5.4 m ² /L

C4 High (H) - Duurzaamheid > 15 en < 25 jaar vóór eerste groot onderhoud Binnen: Industriële zones met hoge luchtvochtigheid en agressieve atmosferen (chemische installaties, zwembaden). Buiten: Industriële gebieden en kustzones met een matige zoutbelasting.

Opties	Product	Minimale totale droge laagdikte µm	Minimum aantal lagen (*)	Totaal theoretisch verbruik (**)	Totale theoretische opbrengst (**)
# 1	InduCoat Elastometal Basecoat	300 µm	2	0.67 Kg/m ²	1.49 m ² /Kg

Opties	Product	Minimale totale droge laagdikte μm	Minimum aantal lagen (*)	Totaal theoretisch verbruik (**)	Totale theoretische opbrengst (**)
# 2	InduCoat Elastometal Basecoat RD-Monoguard	175 μm 80 μm	1 1	0.40 Kg/m ² 0.19 L/m ²	2.5 m ² 5.4 m ² /L

C3 High (H) - Duurzaamheid > 15 en < 25 jaar vóór eerste groot onderhoud Binnen: Gebouwen met een matige luchtvochtigheid en enige luchtvervuiling (voedingsverwerkende bedrijven, wasserijen, brouwerijen). Buiten: Stedelijke en industriële atmosferen met matige zwaveldioxidevervuiling; kustgebieden met een lage zoutbelasting.

Opties	Product	Minimale totale droge laagdikte μm	Minimum aantal lagen (*)	Totaal theoretisch verbruik (**)	Totale theoretische opbrengst (**)
# 1	InduCoat Elastometal Basecoat	220 μm 8.8 mils	2	0.5 Kg/m ²	2 m ² /Kg
# 2	InduCoat Elastometal Basecoat + RD-Monoguard	120 μm + 80 μm	1 1	0.27 Kg/m ² 0.19 L/m ²	3.7 m ² /Kg 5.4 m ² /L

(*) Aantal lagen Afhankelijk van de applicatiemethode, gebruikte gereedschappen en werfomstandigheden. Bepaalde applicatiemethoden kunnen extra lagen vereisen. Het bereiken van de gespecificeerde droge laagdikte in minder lagen wordt afgeraden en is mogelijk technisch niet haalbaar. (**) Theoretisch verbruik De waarden zijn theoretisch en kunnen variëren naargelang het oppervlak, profiel, ruwheid, porositeit, applicatiemethode en werfomstandigheden. Een hoger verbruik dient te worden voorzien. Occasioneel contact met chemicaliën en/of intensieve oppervlakte-slijtage Het systeem kan worden afgewerkt met één of twee extra lagen InduCoat 2K indien dit nog niet in het systeem is gespecificeerd. Beperking: Niet geschikt voor warme ondergronden (bv. leidingen, apparatuur) met continue temperaturen boven 80 °C | 176 °F. Voor projectspecifieke aanbevelingen: neem contact op met InduCoat.

APPLICATIE-INSTRUCTIES

APPLICATIECONDITIES

Omgevingstemperatuur:
– Minimum: 5 °C | 41°F - let op condensatierisico en trage droging
– Optimaal: 12-25 °C | 54-77°F
Relatieve luchtvochtigheid: max. 80 %
Oppervlaktetemperatuur: minimaal 3 °C boven het dauwpunt.
Vermijd toepassing tijdens winterse omstandigheden of bij verhoogd condensatierisico.

APPLICATIEMETHODEN

Borstel
Rol
Airless spuit (aanbevolen):
– Spuitopening: 0.015-0.023
– Druk: $\pm$ 180 bar | 2600 psi
Opmerking: Afhankelijk van de applicatiemethode kunnen extra lagen nodig zijn om de vereiste totale laagdikte te behalen.
ONDERGROND- Algemeen:

VOORBEREIDING

De ondergrond moet schoon, droog, ontvet en vrij zijn van stof, zouten, olie, vet en alle niet-hechtende materialen.
RD-Eco PowerClean aanbevolen als voorreiniger. Aanbrengen, 10-15 minuten laten inwerken, vervolgens grondig afspoelen met hogedrukwater.
Mogelijke methoden van oppervlaktevoorbereiding, afhankelijk van de specifieke kenmerken van het project:

- Handmatige of mechanische reiniging tot reinheidsgraad ST2 volgens ISO 8501-1 | SSPC SP2-SP3
- Abrasief stralen, minimaal reinheidsgraad SA 1 volgens ISO 8501-1 | SSPC SP7
- Hogedruk waterstralen, minimaal reinheidsgraad Wa 1 volgens ISO 8501-4 | SSPC WJ-4
- Hogedrukreiniging (200-500 bar) met een roterende 0° turbo-spuitkop (algemene, niet-genormaliseerde oppervlaktevoorbereiding)

Specifieke ondergronden:

- Aluminium: reinigen met 10 % verdund zwavelzuur of licht schuren
- Verzinkt & roestvast staal: reinigen met RD-Eco PowerClean aanbevolen
- Koper: reinigen met 10 % verdund zoutzuur, grondig spoelen of licht schuren
- Bestaande verven & coatings: enkel toepassen op vaste, schone en goed

hechtende lagen. Voer eerst een hechtingstest uit. Opmerking: De oppervlaktevoorbereiding kan de afwerking en prestaties beïnvloeden. Neem contact op met InduCoat voor advies.

VERDUNNING

Staal & de meeste ondergronden: Product is gebruiksklaar.
Aluminium, koper, lood: verdun de eerste laag InduCoat Elastometal Basecoat met 25% water.
Max. 3 % water toevoegen bij airless applicatie of bij warme omstandigheden (> 25 °C | > 77°F).

DROOGTIJD

Stofdroog: ± 3 uur
(20°C | 68°F) Overschilderbaar: ± 6 uur - geen maximale overschildertijd
Droogtijden zijn ook afhankelijk van laagdikte en luchtvochtigheid.

REINIGING**GEREEDSCHAP**

Water.

BIJZONDERHEDEN

Homogeen mengen met een roerstaaf aan lage snelheid.

TECHNISCHE GEGEVENS**AFWERKING**

Satijn 15 % ± 5 (Gardner 60°), afhankelijk van de kleur

KLEUREN

Wit. RAL-, NCS- en kleuren op maat op aanvraag.

DICHTHEID

1,25 ± 0,05 kg/L

VASTE STOFGEHALTE

Gewicht: 65 % ± 2
Volume: 56 % ± 2

VISCOSITEIT

180 - 250 P (Brookfield 20 RPM)

VOS-GEHALTE

< 8 g/L

VLAMPUNT

Niet ontvlambaar.

OPSLAGSTABILITEIT

24 maanden - beschermen tegen vorst en hitte

NORMEN & PRESTATIERESULTATEN

Norm	Korte omschrijving	Resultaat
ASTM D968	Slijtvastheid (vallend schuurmiddel)	Dikteverlies $\pm 5 \mu\text{m}$ - zeer lichte slijtage
ISO 2409 / ASTM D3359	Hechting (kruissnede & tape test)	GT 0 / 5B - geen coatingverwijdering
ISO 4624 / ASTM D4541	Hechtingssterkte (pull-off)	1,7 tot $> 4,8 \text{ MPa}$ - uitstekende hechting
ISO 1519	Flexibiliteit - cilindrische doorn	Geen scheuren of zichtbare defecten
ASTM D522	Flexibiliteit - conische doorn	Geen scheuren of zichtbare defecten
ISO 2812	Chemische weerstand (24 u contact)	Overwegend onveranderd; zie prestatiecriteria voor details
ISO 12944-6 (C5 H)	Cyclische corrosietest	Voldoet aan C5 High
ASTM D5894	Cyclische zoutnevel / UV-blootstelling	Geen corrosie of blaasvorming tot 5000 u
ASTM B117	Neutrale zoutnevel (NSS)	Voldoet aan 1000 u - geen defecten
ISO 9227 / ISO 4628	Zoutnevel & coatingdegradatie	Voldoet aan 1440 u
ISO 6270-2 / ISO 4628	Vochtbestendigheid (condensatie)	Voldoet aan 720 u
ISO 3231 (Kesternich)	SO ₂ -bestendigheid in vochtige atmosfeer	Geen onderkruipung; lichte oppervlakteverkleuring
ISO 1520 (Erichsen)	Indrukbaarheid / vervormbaarheid	12,65 mm - coating intact
ASTM D2794	Slagvastheid	10 Nm - uitstekende flexibiliteit
ASTM D412	Treksterkte-eigenschappen	Rek tot 150-210 %
EN 13501-5	Brandclassificatie daken	BROOF (t1)
ASTM E84	Oppervlaktebrandgedrag	Klasse A
EN 1186	Contact met voedingsmiddelen - globale migratie	Geschikt voor contact met waterige voedingsmiddelen
ISO 1522	Pendulumhardheid (Persoz)	$\pm 7 \text{ s}$ - zeer flexibel
ISO 15184	Potloodhardheid	F
ASTM D2240	Shore A hardheid	Shore A ≈ 85
ASTM D870	Wateronderdompeling	Geen defecten na 12 maanden
ISO 16000-6	VOS-emissie binnenlucht	A+
Red List (LBC v4.0)	Conformiteit schadelijke stoffen	Conform
ASTM E1795	Inkapseling van loodverf	Conform - Type III
ASTM D2485	Hittebestendigheid	Tot 100 °C - hechting behouden
ASTM D1653	Waterdampdoorlaatbaarheid	0,3 perms

DoP, EPD en/of prestatiecriteria met meer details zijn op aanvraag beschikbaar.

VEILIGHEIDSGEGEVENS

Hygiëne- en veiligheidsinformatie is beschikbaar in het veiligheidsinformatieblad (VIB) op aanvraag.

DISCLAIMER

Deze specificaties worden louter ter informatie verstrekt. Aangezien de fabrikant de toepassing niet kan controleren, kan hij hiervoor geen verantwoordelijkheid aanvaarden. Deze technische fiche vervangt alle vorige edities.