

InduCoat Metal Unicoat Basecoat

PRODUCT DATA BLAD

Eéncomponentige, watergedragen anticorrosieve DTM-coating voor de renovatie en bescherming van metalen gevelbekledingen, geschikt voor alle stalen ondergronden in laag tot matig corrosieve omgevingen (ISO 12944 C1-C3).

PRODUCTBESCHRIJVING

KENMERKEN

InduCoat Metal Unicoat Basecoat is een ééncomponentige, watergedragen anticorrosiecoating, ontworpen voor de bescherming en renovatie van metalen platen en buitengevelbekleding. Het is ook geschikt voor de bescherming van staalconstructies in omgevingen geclassificeerd van C1 tot C3 volgens ISO 12944. Het product functioneert als een Direct-To-Metal (DTM) primer en/of afwerklaag en kan worden aangebracht over de meeste bestaande coatings, mits deze in goede staat verkeren en goed hechten. Op basis van acrylaatharsen biedt InduCoat Metal Unicoat Basecoat een betrouwbare corrosiebescherming in combinatie met een esthetische zijdeglansafwerking, waardoor het bijzonder geschikt is voor de renovatie van commerciële en industriële gevelbekleding. De sneldrogende eigenschappen verminderen de stilstand aanzienlijk en verhogen de productiviteit op de werf. Vrijwel geurloos en niet ontvlambaar is het ideaal voor toepassing in bewoonde zones en op locaties waar oplosmiddelenemissies beperkt of verboden zijn, zoals in gevoelige industriële en commerciële omgevingen. Dit garandeert een veilig gebruik en minimale verstoring van de activiteiten. Het kan ook worden gebruikt als afwerklaag over compatibele systemen, zoals InduCoat Elastometal Basecoat.

TYPISCHE – Renovatie van metalen gevelbekleding en façades

TOEPASSING

- Bescherming van staalconstructies in licht tot matig corrosieve omgevingen
- Industriële en commerciële gebouwen
- Magazijnen, sporthallen, agrarische en stedelijke buitenconstructies
- Esthetische opfrissing van reeds geschilderde metalen oppervlakken
- Toepassing in bewoonde of gevoelige omgevingen

BELANGRIJKSTE – Direct-to-Metal (DTM): primer en afwerking in één systeem

EIGENSCHAPPEN & – Watergedragen formulering, laag VOS-gehalte en beperkte milieu-impact

VOORDELEN

- Niet ontvlambaar - geen brandgevaar
- Sneldrogend - verminderde stilstand en minimale verstoring op de werf
- UV-bestendig, zijdeglans afwerking
- Geschikt voor corrosiviteitsklassen C1 tot C3
- REACH-conform, vrij van PFAS, APEO en zware metalen

ONDERGRONDEN

- Koolstofstaal
- Verweerd verzinkt staal (> 1 jaar)
- Bestaande verven en coatings zoals epoxy's, polyurethanen, alkydharsen, acrylaatverven...

AANBEVOLEN SYSTEMEN

RENOVATIE VAN METALEN GEVELBEKLEDINGEN

ALGEMENE TOEPASSING

Toepassing op verweerde gevelbekleding, ijzermetalen en diverse andere ondergronden. Typisch 2-laags systeem voor algemene projecten waarbij geen specifieke corrosiebeschermingsnorm vereist is.

Product	Minimale totale droge laagdikte μm	Minimum aantal lagen (*)	Totaal theoretisch verbruik $\pm$ (**) L/m^2	Totale theoretische opbrengst $\pm$ (**) m^2/L
InduCoat Metal Unicoat Basecoat	190 μm	2	0.4 L/m^2	2.45 m^2/L

Bijzondere aandachtspunten voor renovatie van gevelbekleding Algemeen Bij aanwezigheid van een bestaande coating, en vóór elke toepassing, moet een hechtingstest worden uitgevoerd op een representatief deel van de ondergrond. Gezien de grote verscheidenheid aan gevelbekleding types en oppervlaktebehandelingen is deze stap verplicht om een optimale hechting en duurzame prestaties van het systeem op lange termijn te garanderen.

1. Nieuwe of recent geïnstalleerde gevelbekleding

Een hechtingstest is verplicht vóór toepassing. Nieuwe metalen sidings zijn vaak fabrieksmatig voorzien van vuilafstotende of anti-soiling afwerkingen. Deze oppervlaktebehandelingen kunnen de hechting van nadien aangebrachte coatingsystemen aanzienlijk verminderen. Na verloop van tijd neemt de werking van deze afwerkingen geleidelijk af, wat de hechting van coatings op gevelbekleding van ongeveer 10 jaar of ouder doorgaans verbetert.

2. Gecorrodeerde gevelbekleding of structuren in sterkere corrosieve omgevingen (ISO 12944 C4 of C5)

Aanbevolen toepassing:

- 1 grondlaag InduCoat Elastometal Basecoat (min DFT: 175 μm | 7 mils)
- gevolgd door 1 of 2 lagen InduCoat Metal Unicoat Basecoat (min DFT: 95 μm | 4 mils)

Dit systeem biedt verbeterde corrosiebescherming en een hogere duurzaamheid op lange termijn.

3. Plastisol-gecoate gevels

Meet de resterende dikte van de Plastisol-laag vóór toepassing.

- Als de resterende dikte $> 140 \mu\text{m}$ | 5,5 mils:
- 1 grondlaag InduCoat Elastometal Basecoat
- gevolgd door 1 of 2 lagen InduCoat Metal Unicoat Basecoat (min DFT: 95 μm | 4 mils)
- Als de resterende dikte $< 140 \mu\text{m}$ | 5,5 mils: de verslechterde Plastisol-coating volledig verwijderen vóór het aanbrengen van het InduCoat Metal Unicoat Basecoat-systeem.

4. PVDF/PVF2-gecoate gevels

Licht opschuren met een nylon schuurspons. Dit kan nodig zijn om voldoende oppervlakteruwheid te creëren.

Aanbevolen toepassing:

- 1 grondlaag InduCoat Multiprim (min DFT: 50 μm | 2 mils)
- gevolgd door 2 lagen InduCoat Metal Unicoat Basecoat zoals bij algemene toepassingen.

5. Non-ferrometalen: zink, aluminium, koper, roestvrij staal

Aanbevolen toepassing:

- 1 grondlaag InduCoat Elastometal Basecoat verdund met 25% water (min DFT: 100 μm | 4 mils)
- gevolgd door 2 lagen InduCoat Metal Unicoat Basecoat zoals bij algemene toepassingen.

Neem voor gedetailleerde technische informatie en toepassingstips contact op met InduCoat.

SYSTEMEN VOLGENS ISO 12944-CLASSIFICATIE

C3 High (H) - Duurzaamheid > 15 - Matige industriële omgevingen Binnen: Gebouwen met een matige luchtvochtigheid en enige luchtvervuiling (voedingsverwerkende bedrijven, wasserijen, brouwerijen). Buiten: Stedelijke en industriële atmosferen met matige zwaveldioxidevervuiling; kustgebieden met een lage zoutbelasting.

Product	Minimale totale droge laagdikte μm	Minimum aantal lagen (*)	Totaal theoretisch verbruik $\pm$ (**)	Totale theoretische opbrengst $\pm$ (**)
InduCoat Metal Unicoat Basecoat	220 μm	2	0.47 L/m ²	2.14 m ² /L

C2 - Laag corrosierisico Binnen: onverwarmde gebouwen waar condensatie kan optreden, bv. magazijnen of sporthallen... Buiten: Atmosferen met lage vervuiling, vooral landelijke gebieden.

Product	Minimale totale droge laagdikte μm	Minimum aantal lagen (*)	Totaal theoretisch verbruik $\pm$ (**)	Totale theoretische opbrengst $\pm$ (**)
InduCoat Metal Unicoat Basecoat	180 μm	2	0.4 L/m ²	2.6 m ² /L

C1 - Zeer laag corrosierisico Binnen: verwarmde kantoren, winkels, hotels...

Product	Minimale totale droge laagdikte μm	Minimum aantal lagen (*)	Totaal theoretisch verbruik $\pm$ (**)	Totale theoretische opbrengst $\pm$ (**)
InduCoat Metal Unicoat Basecoat	95 μm	1	0.2 L/m ²	3.8 m ² /L

(*) Aantal lagen Afhankelijk van de applicatiemethode, gebruikte gereedschappen en werfomstandigheden. Bepaalde applicatiemethoden kunnen extra lagen vereisen. Het bereiken van de gespecificeerde droge laagdikte in minder lagen wordt afgeraden en is mogelijk technisch niet haalbaar. (**) Theoretisch verbruik De waarden zijn theoretisch en kunnen variëren naargelang het oppervlak, profiel, ruwheid, porositeit, applicatiemethode en werfomstandigheden. Een hoger verbruik dient te worden voorzien. Occasioneel contact met chemicaliën en/of intensieve oppervlakte-slijtage Het systeem kan worden afgewerkt met één of twee extra lagen InduCoat 2K, indien dit nog niet in het systeem is gespecificeerd. Voor projectspecifieke aanbevelingen: neem contact op met InduCoat.

APPLICATIE-INSTRUCTIES

APPLICATIECONDITIES	Omgevingstemperatuur: – Minimum: 5 °C 41°F - let op condensatierisico en trage droging – Optimaal: 12-25 °C 54-77°F Relatieve luchtvochtigheid: max. 80 % Oppervlaktetemperatuur: minimaal 3 °C boven het dauwpunt. Vermijd toepassing tijdens winterse omstandigheden of bij verhoogd condensatierisico.
APPLICATIEMETHODEN	Borstel Rol Airless (aanbevolen): – Spsuitopening: 0.013-0.015 – Druk: 150-180 bar 2100-2600 psi Opmerking: Afhankelijk van de applicatiemethode kunnen extra lagen nodig zijn om de vereiste totale laagdikte te behalen. ONDERGROND- Algemeen:
VOORBEREIDING	De ondergrond moet schoon, droog, ontvet en vrij zijn van stof, zouten, olie, vet en alle niet-hechtende materialen. RD-Eco PowerClean aanbevolen als voorreiniger. Aanbrengen, 10-15 minuten laten inwerken, vervolgens grondig afspoelen met hogedrukwater. Mogelijke methoden van oppervlaktevoorbereiding, afhankelijk van de specifieke kenmerken van het project: – Handmatige of mechanische reiniging tot reinheidsgraad ST2 volgens ISO 8501-1 SSPC SP2-SP3 – Hogedruk waterstralen, minimaal reinheidsgraad Wa 1 volgens ISO 8501-4 SSPC WJ-4 – Hogedrukreiniging (200-500 bar) met een roterende 0° turbo-spuitskop (algemene, niet-genormaliseerde oppervlaktevoorbereiding) Specifieke ondergronden: – Bestaande verven en coatings: Alleen toepassen op intacte, schone en goed hechtende coatings. Licht tot matig schuren kan nodig zijn. Voer eerst een hechtingstest uit. Opmerking: De oppervlaktevoorbereiding kan de afwerking en prestaties beïnvloeden. Neem contact op met InduCoat voor advies.
VERDUNNING	Gebruiksklaar product. Max. 3 % water toevoegen bij airlessapplicatie of bij warme omstandigheden (> 25 °C > 77°F).
DROOGTIJD	Stofdroog: ± 2 uur (20°C 68°F) Overschilderbaar: ± 4 uur - geen maximale overschildertijd Droogtijden zijn ook afhankelijk van laagdikte en luchtvochtigheid. REINIGING Water.

GEREEDEDSCHAP

BIJZONDERHEDEN	Homogeen mengen met een roerstaaf aan lage snelheid.
-----------------------	--

TECHNISCHE GEGEVENS

AFWERKING	Zijdeglans - $15\% \pm 5$ (Gardner 60°), afhankelijk van de kleur
KLEUREN	Wit. RAL-, NCS- en kleuren op maat op aanvraag. Ook verkrijgbaar in een transparante versie - zie RD-Monoguard Clear.
DICHTHEID	$1,3 \pm 0,05$ Kg/L $\pm 10,85$ lb/gal (US)
VASTE STOFGEHALTE	Gewicht: $59\% \pm 2$ Volume: $47\% \pm 2$
VISCOSITEIT	100 - 120 P (Brookfield 20 RPM)
VOS-GEHALTE	< 45 g/L $0,38$ lb/gal (VS)
VLAMPUNT	Niet ontvlambaar.
OPSLAGSTABILITEIT	24 maanden - beschermen tegen vorst en hitte

NORMEN & PRESTATIERESULTATEN

Norm	Korte omschrijving	Resultaat
ISO 16000-6	VOS-emissies binnenshuis	A+
Living Building Challenge v4.0 - Red List	Red List Naleving van beperkte stoffen	Conform

DoP, EPD en/of prestatiecriteria met meer details zijn op aanvraag beschikbaar.

VEILIGHEIDSGEGEVENS

Hygiëne- en veiligheidsinformatie is beschikbaar in het veiligheidsinformatieblad (VIB) op aanvraag.

DISCLAIMER

Deze specificaties worden louter ter informatie verstrekt. Aangezien de fabrikant de toepassing niet kan controleren, kan hij hiervoor geen verantwoordelijkheid aanvaarden. Deze technische fiche vervangt alle vorige edities.